



Un plateau technique de dernière génération au cœur du CHU de Rennes

Plateau technique de pointe, le centre chirurgical et interventionnel (CCI) regroupe l'ensemble des activités opératoires (hors obstétrique) et interventionnelles du CHU et du CLCC Eugène Marquis, qu'elles soient ambulatoires, programmées ou non programmées, ainsi que les soins critiques et lits d'hospitalisation conventionnelle de chirurgie. Ce bâtiment de plus de 55 salles d'intervention incarne la volonté d'offrir aux patients et aux professionnels un environnement de soins à la fois performant, accueillant et évolutif. Relié aux bâtiments du centre cardio-pneumologique, des urgences-réanimations adultes et bientôt du futur pôle femme-mère-enfant, le centre se positionne à l'interface des parcours ambulatoires et hospitaliers. À la croisée de la chirurgie de pointe, de l'enseignement et de la recherche, il s'appuie sur un plateau technique ultramoderne intégrant robotique, salles hybrides et dispositifs d'imagerie per-opératoire. Il a été conçu par l'agence Brunet Saunier Architectes, dans une procédure de conception réalisé avec un groupement mené par Vinci Sogea. Ce nouveau centre se distingue également par son architecture lisible et durable, qui mise sur la lumière naturelle, des matériaux nobles et une qualité d'ambiance propice à l'hospitalité comme à la performance. Au cœur de ce projet ambitieux, Gerflor a fourni les revêtements de sols et les revêtements muraux, apportant son expertise pour répondre aux exigences sanitaires, techniques et esthétiques d'un hôpital de dernière génération.

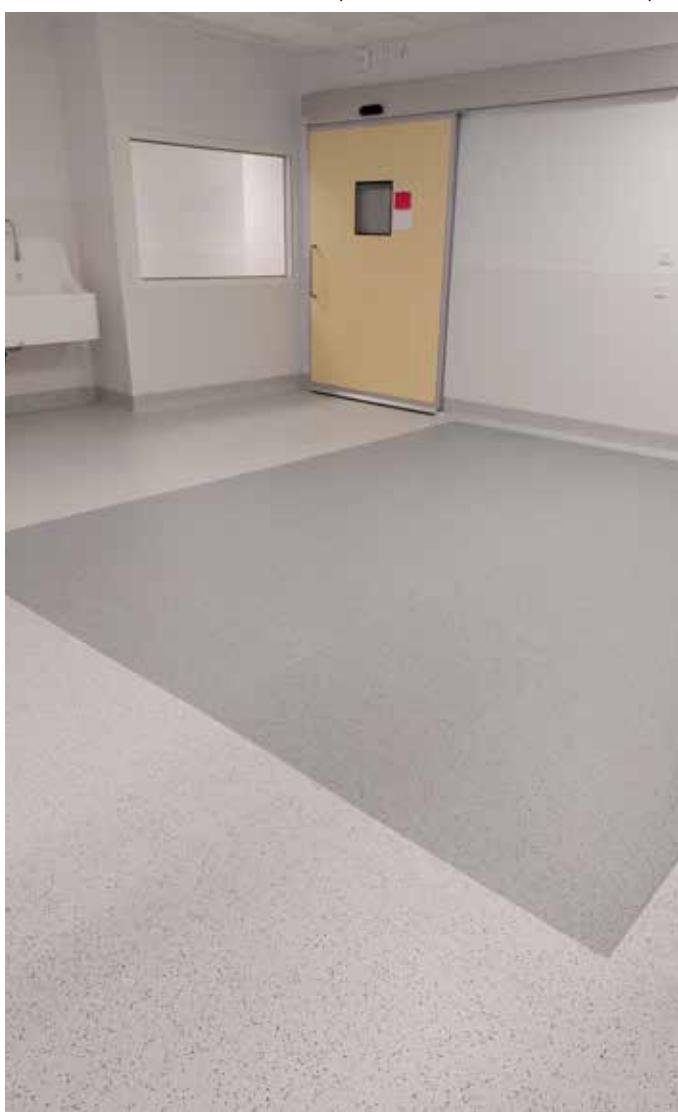
Entretien avec **Guillaume Berneron**, directeur national du pôle Santé publique chez Gerflor



Pouvez-vous nous présenter Gerflor ? Quelle est votre philosophie sur le secteur de la santé ?

Guillaume Berneron : Le groupe Gerflor s'affirme comme un spécialiste et un leader mondial dans le domaine des revêtements de sols souples. Il conçoit, fabrique et commercialise des solutions innovantes, décoratives et « éco-conçues » pour le sol et sa périphérie. Le groupe emploie 5 200 personnes et réalise près de 1,5 milliard d'euros de chiffre d'affaires. Gerflor possède 24 sites de productions, dont 3 sites principaux, à Saint-Paul-Trois-Châteaux dans la Drôme, à Tarare dans le Rhône ainsi qu'une unité de production de produits homogènes à Troisdorf, le « *MIPOLAM* », produit qui a été précurseur dans l'histoire des matériaux homogènes. Avec plus de 70 ans d'expérience dans le domaine de la santé, Gerflor est devenu un véritable expert de ce secteur en offrant la gamme la plus complète de solutions techniques et d'éléments de finition incluant les sols, la protection des murs, angles et portes, les mains courantes, et revêtements muraux.

Gerflor s'est organisé autour de dix pôles d'expertise et fournit des solutions de revêtements de sol adaptés aux différents marchés tels que,



pour n'en citer que quelques-uns, les établissements médico-sociaux, les établissements scolaires, les salles de sport ou encore les lieux d'habitations collectives, les commerces et l'industrie. Pour chacune de ces cibles, Gerflor développe des solutions spécifiques capables de répondre aux besoins de chaque application.

Le domaine de la Santé est un marché historique chez Gerflor, sur lequel le pôle Santé s'est progressivement imposé comme leader et expert reconnu de son domaine, et ce, depuis plus de 35 ans. Il se démarque de ses concurrents par différents aspects, notamment des équipes commerciales spécialisées qui savent répondre aux problématiques spécifiques de ses clients et accompagnent efficacement leurs projets. De plus, Gerflor dispose de solutions spécialement développées pour répondre aux besoins des acteurs de la santé, que ce soit en matière d'hygiène, de durabilité, d'éco-conception et de design. Enfin, son offre ne se limite pas aux revêtements de sol. En effet, Gerflor propose une offre complète incluant également des revêtements muraux et éléments de finition comme par exemple les mains courantes et des protections d'angle de la marque SPM ou encore les tapis d'entrée Romus.

Ce qui caractérise Gerflor c'est également et surtout son engagement environnemental.

En effet, 5 engagements prioritaires conduisent notre démarche environnementale « **we care we act** » d'ici à 2025 (les engagements 2030 étant en cours de validation).

5 objectifs y sont définis :

- Réduire l'impact carbone¹ de nos activités de 20 %
- Réaliser jusque 10 % de notre activité avec des produits contenant du biosourcé
- Augmenter notre taux moyen de recyclés jusque 30 %
- Réaliser jusque 50 % de notre activité avec des produits en pose non collée (Pose libre)
- Et enfin, passer de 50 000 tonnes à 60 000 tonnes de volume recyclé annuel

¹ Scopes 1 et 2 définis dans le protocole des GES

Que représente cette opération du plateau technique du CHU de Rennes pour Gerflor ?

G. B. : Ce projet, qui constitue la première phase de la restructuration du site de Pontchaillou, représentait une étape importante pour Gerflor dans son accompagnement technique auprès du CHU. En effet, il était primordial de comprendre les attentes et d'anticiper les besoins techniques de ce projet en matière d'entretien, de roulement et de mise en œuvre. Une attention particulière a été portée sur la typologie de sols pour les salles de blocs opératoires.

Il s'agissait donc d'une opportunité stratégique à saisir pour s'inscrire dans la durée, non seulement sur ce projet mais également pour les opérations futures, celles du pôle Mère-Enfant et de la Cancérologie.

Quels étaient les enjeux spécifiques liés à ce projet ?

G. B. : Il faut d'abord rappeler que ce projet s'est inscrit dans un mode de marché en conception-réalisation. Vinci Sogea, en tant que mandataire, avait déjà engagé une phase d'étude en amont de l'attribution, ce qui avait permis de prétablir une orientation sur le choix produit. Par la suite, l'enjeu a été d'aboutir à un compromis entre la bonne solution technique, le bon positionnement économique et l'usage futur du bâtiment.

Travailler pour un CHU comme celui de Rennes sur une opération aussi ambitieuse, c'est aussi collaborer avec de nombreux acteurs. Comment s'est déroulée cette coopération ?

G. B.: La maîtrise d'ouvrage avait orienté le programme technique détaillé (PTD) avec un cahier des charges très précis concernant les sols avec par exemple, des indications en lien avec le roulement des charges lourdes. A l'attribution du marché, Vinci Sogea et l'agence Brunet Saunier ont collégialement fait des choix forts concernant les sols, afin de livrer un bâtiment efficient, adapté aux différents usages et ayant pris en compte les arbitrages coloristiques.

Quelles sont les exigences les plus fortes dans des zones sensibles et techniques comme des blocs opératoires ?

G. B.: Les salles des blocs opératoires sont toujours des zones très encadrées en matière de réglementation. De façon générale, il y a toujours de nombreux échanges, car les contraintes sont spécifiques : traitement de volume d'air/heure, usage d'anesthésiants, exigences en matière de nettoyabilité, normes ISO, etc. C'est une zone classée à très haut risque infectieux, zone de risque 4. Il faut donc arbitrer entre toutes ces contraintes. Le choix a été fait d'installer le produit le plus technique que nous proposons : le Mipolam EL5, un revêtement conducteur.

Dans quelle mesure les concepteurs accordent-il une place à l'esthétisme dans un environnement aussi fonctionnel ?

G. B.: Sur un projet aussi spécifique, le choix est d'abord dicté par les exigences techniques évoquées. Ensuite, les concepteurs font leurs choix sur des coloris ciblés pour ce type d'application. Bien souvent, ils déterminent un code couleur spécifique : un tapis différenciant sous le flux laminaire et une couleur différente en périphérie du bloc.

Sur cette opération, vous avez opté pour le Mipolam EL5. Quels sont les atouts de cette solution ?

G. B.: Le Mipolam EL5 est une solution conçue pour répondre aux exigences des salles de blocs et des salles interventionnelles. Cette solution assure une évacuation continue des charges électriques, ce qui évite tout dysfonctionnement sur les équipements électroniques ou tout risque d'inflammation des gaz anesthésiants inflammables – même si ces derniers sont moins utilisés aujourd'hui.

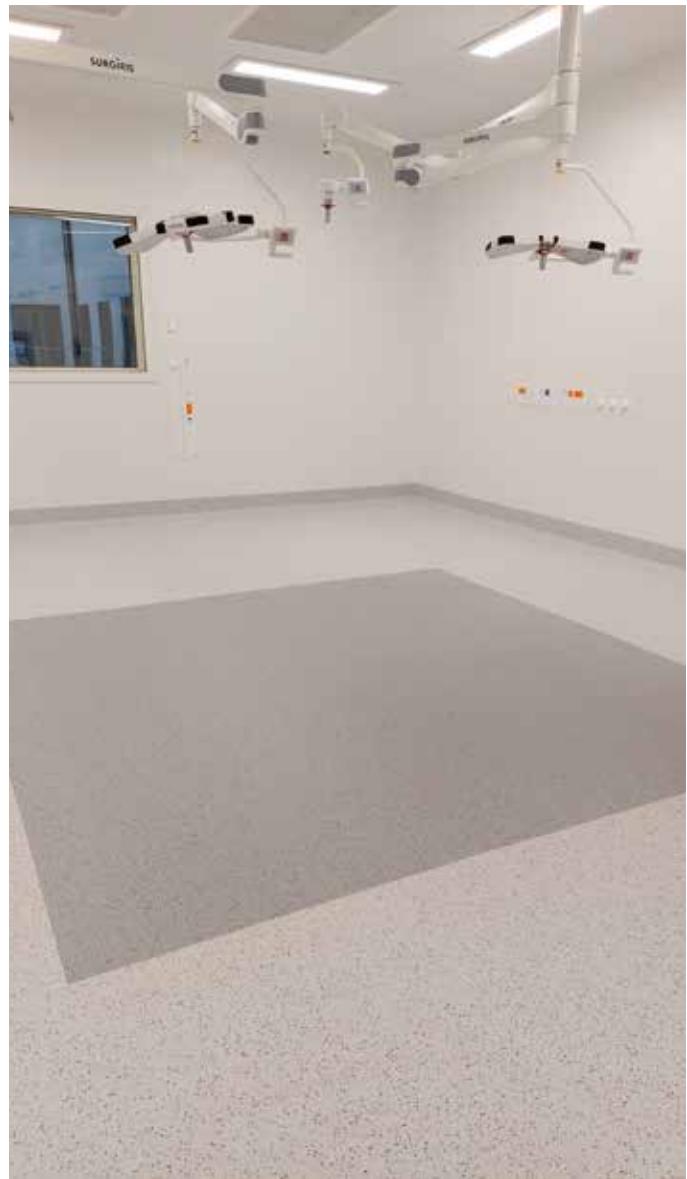
Comment ces solutions sont-elles développées, avec quels retours de terrain ?

G. B.: Ces solutions existent depuis longtemps. Nous les retrouvons également dans certaines industries de haute technologie qui partagent des exigences similaires. Elles ont évolué principalement au niveau des traitements de surface requis, notamment pour répondre aux exigences de nettoyabilité les plus fortes, comme celle du nettoyage vapeur. Comme pour l'ensemble des solutions Gerflor, nous les faisons évoluer en permanence en fonction des retours terrain et des objectifs en lien avec notre politique environnementale « *we care we act* ».

En effet, comme tous les revêtements Gerflor, les solutions proposées sont éco-conçues (qualité des matières premières 100 % conformes à Reach², émissions de COV jusqu'à 100 fois inférieurs aux normes, impact carbone et analyse du cycle de vie disponible dans les Fdes³ ...) et peuvent être recyclées via le programme de recyclage Seconde Vie Gerflor.

² Reach : Enregistrement, évaluation, autorisation et restriction des substances chimiques

³ Fdes : fiche environnementale et sanitaire



Quel retour avez-vous eu du personnel et des utilisateurs sur la qualité des produits et leur mise en œuvre ?

G. B.: La maîtrise d'ouvrage avait exprimé une exigence très forte sur la qualité des ouvrages. Il y a donc eu un focus spécifique sur ce point. En ce qui concerne le produit en lui-même, que ce soit pour le plateau technique ou pour les zones adjacentes – hébergement ou circulations – nous avons utilisé des produits homogène Mipolam, qui ont été appréciés pour leur facilité de mise en œuvre de même que leur performance technique.

Vous avez collaboré avec l'agence Brunet-Saunier. Quel bilan faites-vous de cette coopération ?

G. B.: Nous saluons le choix esthétique de l'agence Brunet Saunier, qui a obtenu l'adhésion de tous. Ils ont décliné une ambiance intérieure globale, en prenant en compte une demande spécifique de la maîtrise d'ouvrage : choisir un revêtement de sol avec un fort pouvoir masquant à la salissure. Cela nous a conduit à nous orienter sur la gamme Mipolam Affinity.

Quel bilan global dressez-vous de cette opération au CHU de Rennes ?

G. B.: C'est une opération d'envergure, tant par la surface concernée que par la technicité du bâtiment. Elle a été menée avec un architecte différent sur ce type de projet. La collaboration avec le mandataire, Vinci Sogea, s'est déroulée dans d'excellentes conditions. Nous avons su proposer un produit adapté, une gamme de coloris cohérente avec le projet, et un suivi technique et logistique rigoureux de la part du chargé d'affaires Gerflor régional, Patrice Paris, ce qui a permis de garantir un suivi de chantier exemplaire.

Dans quelle mesure ce chantier permet-il à Gerflor d'exposer son expertise dans le secteur de la santé ?

G. B.: Gerflor a su répondre à ce challenge d'envergure en répondant à tous les critères techniques attendus : roulabilité des charges lourdes, nettoyabilité, pérennité des ouvrages, et qualité esthétique. Grâce aux gammes homogènes Mipolam, nous avons su démontrer notre capacité à conjuguer technicité, performance et adaptation aux attentes spécifiques du secteur hospitalier.

Informations du projet

- ▶ Maîtrise d'ouvrage : CHU de Rennes
- ▶ Maîtrise d'œuvre : Agence Brunet Saunier & Associés
- ▶ Entreprise générale : VINCI SOGEA
- ▶ Entreprises de pose : DVM
- ▶ Volume : 70 000 m²
- ▶ Solutions : Mipolam Affinity, Mipolam EL5, Mural Ultra Design
- ▶ Ouverture au public : 2025

